There are no translations available.

МОДЕЛЬ

SVM-40

SVM-50

SVM-60

SVM-70

SVM-100(H)

Ход по осям	X	/Y/Z
мм		
450	x350x410	
5	10	x410x460
610x460x510		
710x460x510		
1020x510x560		
Расст. от шпинделя до стола		

мм

75-425

125-585

125-635

125-635

150-700

СТОЛ

Размер стола

мм

355 x560

600x320

800x450

800x450

1200x500

Т-паз (размер x кол-во x шаг)

мм

14x3x100

14x3x100

18x3x100

18x3x100

18x5x100

Максимальная нагрузка на стол

кг

200

300

400

400

500(650)

ШПИНДЕЛЬ

Привод шпинделя

кВт

3,7

5,5

7,5

7,5

7,5

Скорость вращения шпинделя

мин$^{-1}$

60-8000

10000/12000/15000

8000/10000

8000/10000

8000

Конус шпинделя

BT-30 (BT-40)

BT-30 (BT-40)

BT-40

BT-40

BT-40

ПОДАЧА

Ускоренная подача

м/мин

36/48

36/48

36/48

24

24(15)

Скорость подачи при обработке

м/мин

10

10

10

10

10(8)

АВТОСМЕНЩИК

Емкость магазина

поз.

12/16

12/16/20

16/20/24

16/20/24

24

Максимальный вес инструмента

кг

6

6

6

6

15

Максимальный диаметр инструмента

мм

80

80

80

80

180

Д РУГИЕ

Потребляемая мощность

кВА

15

15

15

15

25 / 30

Вес станка НЕТТО

кг

2850

3000

4000

4000

9500

Размер станка (Д x Ш x В)

мм

1550x2100x2050

1800x2305x2245

2050x2225x2227

2050x2225x2227

3000x3400x2800